

## PORTAVENTOSE SEMPLICI ANTIROTATIVI

Le caratteristiche tecniche sono pressoché le stesse dei portaventose semplici precedentemente descritti; si differenziano per il gambo in ottone, che è a sezione esagonale e per la relativa bussola guida d'acciaio che ha anch'essa il foro esagonale.

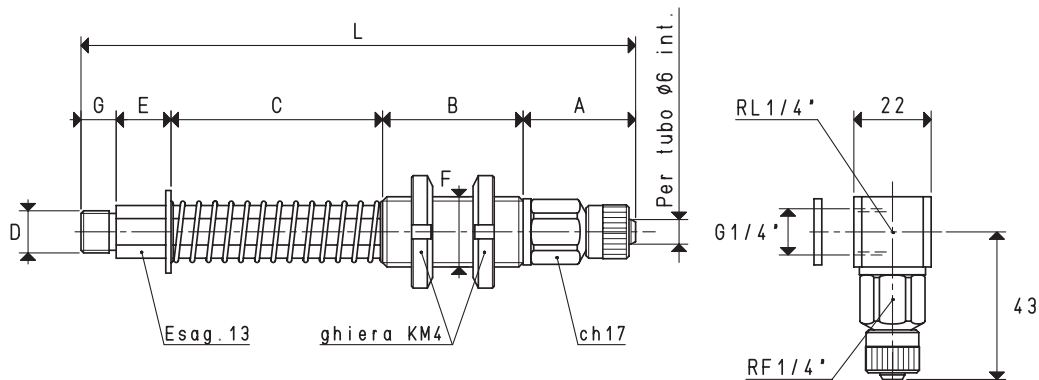
Questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, anche alla ventosa assemblata su di esso.

La bussola guida è dotata di due ghiera con filettatura fine per garantire una buona precisione di fissaggio del portaventose all'automatismo.

Sono adatti per ventose con un diametro minimo di 45 mm e massimo di 110 mm, ma in particolare sono stati progettati per l'assemblaggio di ventose rettangolari, concave o ellittiche.

Le corse effettive di molleggio sono:

- Per la quota C= 28 mm                      16 mm
- Per la quota C= 65 mm                      49 mm
- Per la quota C= 95 mm                      74 mm



VERSIONE 02 95 . .

VERSIONE 02 95 . . L

### PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	A	B	C	D Ø	E	F Ø	G	L	Peso g
<b>02 95 28</b>	32	40	28	M12	15	M20 x 1	10	125	180
<b>02 95 65</b>	32	40	65	M12	15	M20 x 1	10	162	225
<b>02 95 95</b>	32	40	95	M12	15	M20 x 1	10	192	246
<b>02 95 28 1/4"</b>	32	40	28	G1/4"	15	M20 x 1	10	125	181
<b>02 95 65 1/4"</b>	32	40	65	G1/4"	15	M20 x 1	10	162	226
<b>02 95 95 1/4"</b>	32	40	95	G1/4"	15	M20 x 1	10	192	247

**N.B.** Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$