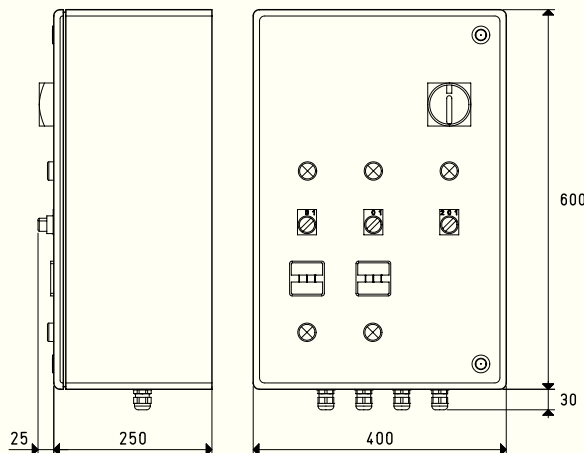


APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, automaticamente.

È dotata di fusibili, due teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, interruttore di linea con lampada spia, due commutatori per il funzionamento delle pompe in automatico o in continuo e due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.



| Art. | Quantità pompe n° | Esecuzione motore Volt | Potenza max pompa Kw | Peso Kg |
|------------|----------------------|---------------------------|-------------------------|------------|
| D2V 150 90 | 2 | 3 ~ 230/400-50Hz | 3.0 cad. | 24 |
| D2V 150 92 | 2 | 3 ~ 230/400-50Hz | 7.5 cad. | 24 |

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE POMPE

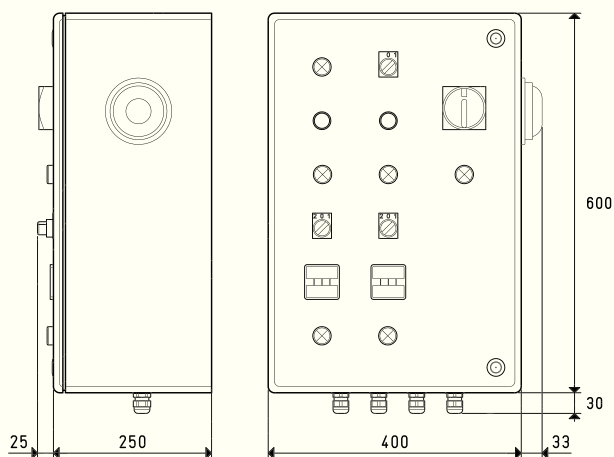
L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, due teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, due commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



| Art. | Quantità pompe n° | Esecuzione motore Volt | Potenza max pompa Kw | Peso Kg |
|------------|----------------------|---------------------------|-------------------------|------------|
| DSO 300 90 | 2 | 3 ~ 230/400-50Hz | 3.0 cad. | 27 |
| DSO 300 91 | 2 | 3 ~ 230/400-50Hz | 7.5 cad. | 27 |