

DEPRESSORI PNEUMATICI DOP 150 e DOP 300

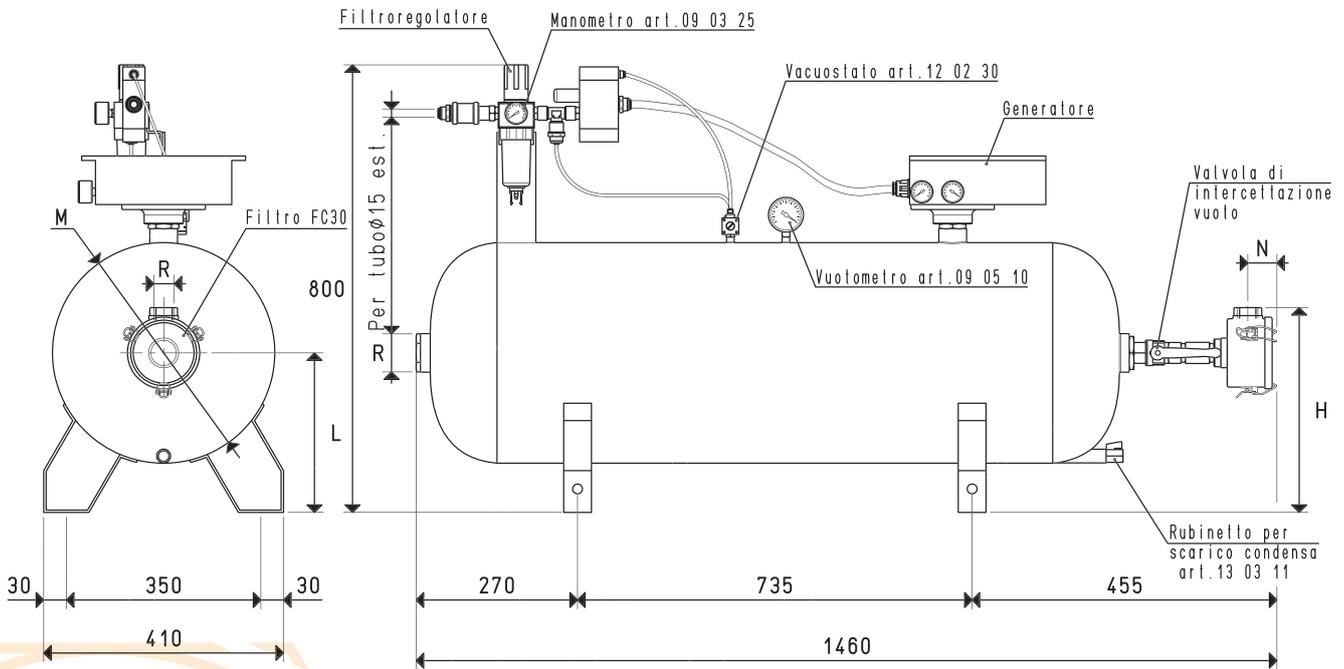
I depressori pneumatici sono delle unità autonome per la produzione di vuoto, alimentati esclusivamente ad aria compressa.

Sono costituiti da:

- Un serbatoio in lamiera d'acciaio saldata.
- Un generatore di vuoto funzionante ad aria compressa.
- Un vacuostato pneumatico per la regolazione del grado di vuoto.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto.
- Una valvola manuale per l'intercezione del vuoto.
- Un filtro d'aspirazione con cartuccia in carta, serie FC.
- Un regolatore di pressione con filtro.
- Una valvola ad azionamento pneumatico per l'alimentazione del generatore di vuoto.
- Una valvola a manicotto per l'intercezione dell'aria compressa.
- Un rubinetto per lo spurgo della condensa dal serbatoio.

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, è completamente automatico. I depressori pneumatici vengono normalmente impiegati per la movimentazione di carichi particolarmente pesanti o di valore, poiché, anche in mancanza di alimentazione improvvisa, consentono alle ventose di rimanere in presa ancora per un certo tempo (variabile in funzione della capacità del serbatoio). Sono anche consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici, per centralizzare il vuoto. In entrambi i casi l'impiego del depressore risulta particolarmente vantaggioso sotto il profilo del risparmio energetico, poiché il generatore entra in funzione solamente quando è richiesto il vuoto dalle macchine utilizzatrici.

I depressori pneumatici non necessitano di corrente elettrica, ma solamente di aria compressa a 4 ÷ 6 bar di pressione; per questa loro caratteristica, ne è consigliato l'impiego in ambienti di lavoro con pericolo d'incendio o di deflagrazione.



Art.	Serbatoio	Generatore	Apparecchiatura pneumatica	H	L	M	N	R	Peso
	Litri	art.	art.			Ø		Ø	Kg
DOP 150 PVP 150 MD	150	PVP 150 MDR	DOP 150 90	360	280	400	41	G1"	40.2